

ZERTIFIKAT - CERTIFICATE - CERTIFICAT

# ZERTIFIKAT



## über die Werkseigene Produktionskontrolle (WPK)

Nr.: 2374-CPR-1391-01

Bestätigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle.  
Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des  
Europäischen Parlamentes und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR),  
gilt dieses Zertifikat für folgende Bauprodukte:

- Bauprodukt:** Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke bis EXC1 nach EN 1090-2
- Verwendungszweck:** Für tragende Zwecke in allen Arten von Bauwerken
- Herstellungsumfang:** Produktion (Schneiden, Lochen, Formgeben, Schweißen, mechanisches Verbinden, Korrosionsschutz extern)
- Hersteller:** WERNEBURG Parksysteme GmbH  
Flugplatzstraße 1  
D – 82205 Gilching
- Herstellerwerk(e):** WERNEBURG Parksysteme GmbH  
(Produktionsstätte des Herstellers) Flugplatzstraße 1  
D – 82205 Gilching
- Bestätigung:** Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm **EN 1090-1: 2009+A1:2011** entsprechend dem System 2+ angewendet werden und dass die werkseigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.
- Gültigkeitsbeginn:** 14.05.2016  
(Datum der Erstaussstellung)
- Nächste Überwachung:** 14.05.2017
- Gültigkeitsdauer:** Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Herstellwerk nicht wesentlich geändert werden.
- Zugehöriges Schweißzertifikat:** MZ.1090-2.1391-01  
(gültig bis 14.05.2017)

**Bemerkungen:**

**Ort, Datum:** Essen, 14.05.2016

Dipl.-Ing. (FH) Korff, Klaus  
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)



# Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.1391-01

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-1391-01 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

**Hersteller:** WERNEBURG Parksysteme GmbH  
Flugplatzstraße 1  
D – 82205 Gilching

**Herstellerwerk(e):** WERNEBURG Parksysteme GmbH  
(Produktionsstätte des Herstellers) Flugplatzstraße 1  
D – 82205 Gilching

**Norm:** EN 1090-2:2008+A1:2011

**Ausführungsklasse:** bis EXC1 nach EN 1090-2:2008+A1:2011

**Schweißprozesse:** 135 - Metall-Aktivgasschweißen

**Grundwerkstoffe:** S235, S275 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3

**Verantwortliche  
Schweißaufsichtsperson:** Thomas Werneburg, 30.07.1968, -  
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Vertreter:** -  
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Unterstützer:** -  
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Bestätigung:** Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

**Gültigkeitsbeginn:** 14.05.2016  
(Tag der Erstausstellung)

**Nächste Überwachung:** 14.05.2017

**Gültigkeitsdauer:** Dieses Zertifikat ist so lange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, in Verbindung mit EN 1090-1, die Herstellungsbedingungen im Werk oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

**Bemerkungen:** Bei der Verarbeitung von nichtrostenden Stählen ist in Deutschland Z-30.3-6 zu beachten

**Ort/Datum:** Essen, den 14.05.2016

Dipl.-Ing. (FH) Korff, Klaus  
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)

